

ALCOM MS ECO PC+ABS 2010 SL

| | |
|----------|-----------------------------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物 |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 玻纤 |
| 特殊功能 | 注塑等级, Antisqueak, 含回收料, 易脱模 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 应用领域 | 车内装饰件 |
| 典型应用 | 服装/扣件, 外壳件 |

| | |
|--------|--|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h 不必要的 <0,02 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 |

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 3300 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 67 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 3600 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 45 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 3 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 10 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 80 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 17 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 球压痕硬度 H358/30 | 93 | MPa | ISO 2039-1 |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 112 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 105 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 15 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 260 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 5 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.4 - 0.6 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.4 - 0.6 | % | ISO 294-4 |

技术数据表

 **Alcom**[®]

MOCOM

ALCOM MS ECO PC+ABS 2010 SL

物理特性

密度

1180

kg/m³

ISO 1183

生态性能

全球增温潜势 (GWP)

1.41

kg CO₂ eq./kg

ISO 14040, 14044